

NATURA DEL PRODOTTO

ONE® PRIMER è un promotore di adesione epossidico bicomponente per fondi contaminati da oli. Ideale per ancoraggi su superfici cementizie sporche di olio, previa specifica preparazione del sottofondo. Formulato nei laboratori di Ricerca & Sviluppo WINKLER.

CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento di pavimentazioni in cemento o materiali lapidei.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il sottofondo inquinato d'olio dovrà essere rimosso per circa 2 mm, dovrà essere depolverato, pulito con detergente, quindi lavato e pulito con getto di acqua a pressione.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare preventivamente i singoli componenti per rimuovere eventuali sedimentazioni, quindi versare il comp. B nel comp. A e miscelare accuratamente con un mescolatore a basso numero di giri fino ad ottenere un aspetto omogeneo ed esente da grumi.

APPLICAZIONE

ONE® PRIMER deve essere applicato su fondo pulito e asciutto o leggermente umido. Se è stato eseguito un idrolavaggio a pressione con specifici detergenti sgrassanti, eliminare accuratamente eventuali ristagni o pozze d'acqua e procedere con l'applicazione del prodotto. Applicare il prodotto con rullo o pennello sul supporto cementizio. Per permettere l'aggancio di rivestimenti successivi consigliamo di irruvidire il prodotto con spolvero superficiale di quarzo 01-05.

Applicare a temperature comprese tra +5°C e +35°C

RACCOMANDAZIONI

Non aggiungere additivi.

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.

Non aggiungere acqua e/o solventi.

CONSUMI

400-500 g/m²

CONFEZIONI

Kg 20 (Componente A: 17,8 kg + Componente B: 2,2 kg)

Kg 5 (Componente A: 4,45 kg + Componente B: 0,55 kg)

STOCCAGGIO

Il prodotto nel suo imballo integro e conservato in luogo asciutto e protetto ha una stabilità di 6 mesi. Stoccare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C

DATI TECNICI (valori medi)

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Peso Specifico (A+B)	2,00 ± 0,05
Residuo secco (A+B)	97 ± 2
Viscosità a 23°C (A+B) cps	1200 ± 100
Adesione al cemento armato asciutto	>2,5 MPa
Adesione al cemento armato	>1,5 MPa
Fuori polvere a 23°C	8 h
Secco al tatto	12 h
Indurimento totale	7 gg
Pot life (tempo utile di lavorazione)	Circa 50 minuti a 20°C
Rapporto di catalisi in peso	A = 8,9 – B = 1,1
Tempo di sovrapplicazione da + 5 a + 35°C	24 h
Tempo di sovrapplicazione da 0 a + 4°C	48 h

Prodotto conforme alle prescrizioni della Direttiva 2003/53/CE

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la WINKLER. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concernella loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La WINKLER si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.